

Tubería de cortina de agua DN65 - 20 m



Características del producto:

Longitud: 20 m
Peso con espuma: 16 kg
Diámetro: DN 65
Conexión: DSP de aluminio
Medio ambiente: Bomberos / Industria
Categoría de tuberías: Reflujo
Uso de tuberías: Intensivo
Presión de funcionamiento: 10 bar

Referencia: 33822

EAN13: -

Manguera de cortina de agua DN65 de 20 m: perfecta para la seguridad

La **manguera de cortina de agua DSP65 de 20 m** está diseñada para proporcionar una protección eficaz y versátil durante las emergencias de **extinción de incendios**. Equipada con boquillas especiales (25 boquillas cada 80 cm) y sujeta al suelo mediante **soportes en forma de V**, distribuye agua a presión sobre una amplia zona, creando una barrera eficaz contra los riesgos asociados a los gases y vapores peligrosos. Ideal para refrigerar camiones o vagones cisterna, también puede utilizarse para contener los efectos de estados gaseosos en caso de incidente.

Gracias a su diseño inteligente, esta **manguera de cortina de agua** es fácil de usar y requiere una mano de obra mínima, al tiempo que se adapta de forma natural a las curvas del terreno, garantizando una cobertura uniforme. Conectando varias longitudes, es posible crear un perímetro completo alrededor de la zona a proteger. En función de la presión hidráulica y de la posición de las boquillas, la manguera puede generar una lámina de agua que cubre hasta 300 m², con una altura de difusión de 8 a 10 metros.

En términos de rendimiento, su caudal es ajustable en función de la presión aplicada:

- 4 bares: 1050 l/min
- 6 bar: 1130 l/min
- 8 bar: 1230 l/min
- 10 bares: 1300 l/min

Gracias al agua a presión, la **manguera de la cortina de agua** permanece estabilizada sobre su eje central, evitando cualquier riesgo de enrollamiento sobre sí misma. Con **racores de aluminio DSP65 estándar**, se integra fácilmente en los equipos existentes. Esta manguera combina eficacia, flexibilidad y seguridad, lo que la convierte en una herramienta indispensable para las operaciones de protección y contención en situaciones críticas.

Ventajas de la manguera de cortina de agua DN65 - 20 m

- **Protección eficaz contra los riesgos:** distribuye agua a presión para refrigerar camiones o vagones cisterna y crear una barrera contra los gases y vapores peligrosos, limitando su propagación.
- **Amplia cobertura:** esta **manguera de cortina de agua** genera una superficie de agua de unos 300 m², con una altura de difusión de 8 a 10 metros, para una protección amplia y uniforme.
- **Adaptable a cualquier terreno:** gracias a **sus soportes en forma de V**, sigue las curvas del terreno y se mantiene estable, incluso en superficies irregulares.
- Sencillez de uso: fácil de desplegar y manejar, requiere un mínimo de personal, lo que es crucial durante las operaciones de **lucha contra incendios** de emergencia, por ejemplo.
- **Modularidad:** conectando varias longitudes, es posible crear un perímetro completo alrededor de la zona siniestrada, garantizando una cobertura total.
- **Mayor estabilidad:** el sistema hidráulico evita que la **manguera de la cortina de agua** se vuelque, lo que garantiza un funcionamiento fiable y continuo.
- **Caudal ajustable:** con una capacidad de hasta 1.300 l/min a 10 bar, puede satisfacer las necesidades específicas de cada situación.
- **Compatibilidad:** equipada con **racores de aluminio DSP65**, se integra fácilmente en los sistemas existentes, ofreciendo una gran flexibilidad.
- **Durabilidad:** diseñada para un uso intensivo en condiciones exigentes, garantiza una larga vida útil y un rendimiento constante.

Uso de la manguera de cortina de agua DN65 - 20 m

- **Lucha contra incendios:** ideal para crear barreras de agua para enfriar estructuras sensibles, como camiones cisterna o vagones que contienen materiales inflamables, limitando así el riesgo de propagación de las llamas para **los bomberos**.
- **Industria química y petroquímica:** la **manguera de cortina de agua** se utiliza para contener vapores tóxicos o inflamables y refrigerar equipos críticos en caso de incidente industrial.
- **Transporte de mercancías peligrosas:** especialmente útil para responder a accidentes con vehículos que transportan sustancias peligrosas, reduciendo el riesgo de explosión o fuga.
- **Gestión de riesgos medioambientales:** la **manguera de cortina de agua** se utiliza para evitar la dispersión de gases nocivos en el aire o limitar el impacto en las zonas circundantes durante catástrofes.
- **Seguridad de infraestructuras:** protege edificios o equipos sensibles contra riesgos térmicos o químicos, por ejemplo en centrales eléctricas o fábricas.
- **Aeropuertos:** para trabajos en aviones cisterna o zonas de almacenamiento de combustible, donde el riesgo de incendio es elevado.
- **Minas y canteras:** esta **manguera de cortina de agua** se utiliza para la gestión del polvo y la protección contra los riesgos asociados a sustancias explosivas o químicas en las explotaciones mineras.