

Tuyau incendie souple de refoulement pour usage intensif



Caractéristiques du produit :

Matériau: Paroi en élastomère Nitrile-P.V.C. avec rainures extérieures anti-abrasion
Environnement: Industrie
Catégorie de tuyau: Refoulement
Usage Tuyau: Intensif
Résistance (température): de -20°C à 150°C
Couleur: Rouge brique

Référence -
EAN13 : -

Diamètre de tuyau: DN 45, DN 70, DN 110, DN 150
Longueur: 5 m, 10 m, 20 m, 40 m
Type de raccordement: Nu, Storz, SYM / APM, DSP / APM, AR / APM

Tuyau TUREX IIG DN 110/10 M, parfait pour la sécurité

Découvrez le **tuyau TUREX IIG DN 110/10 M**, un choix incontournable pour les professionnels en quête d'un équipement de sécurité fiable et efficace. Conçu spécifiquement pour le refoulement intensif, ce tuyau souple à paroi interne lisse est idéal pour un usage général, notamment dans les environnements industriels exigeants.

Fabriqué par **MR TUYAUX S.A.R.L.**, le tuyau TUREX IIG est doté d'une armure textile extrudée, composée à 100% de fils synthétiques de polyester et polyamide à haute ténacité. Cette composition garantit une faible allongement longitudinal et transversal, offrant ainsi une stabilité remarquable lors de l'utilisation. Son revêtement intérieur en élastomère Nitrile-P.V.C. réduit considérablement la perte de charge, assurant une performance optimale.

Ce produit se distingue par sa robustesse exceptionnelle, résistante à l'abrasion, au vieillissement, aux hydrocarbures, et aux produits chimiques. Il peut également supporter des températures extrêmes allant de -20°C à +80°C et même des contacts accidentels avec des masses chaudes jusqu'à 150°C, ce qui le rend particulièrement attrayant pour une variété de secteurs comme les industries chimiques, pétrolières, la marine et les travaux publics.

Avec un diamètre de 110 mm et une pression de service allant jusqu'à 15 bars, ce tuyau est un outil précieux pour toute organisation cherchant à s'équiper avec le meilleur matériel sécurisé et durable. Proposez ce tuyau à vos équipes et assurez-leur une utilisation sans faille dans toutes leurs opérations.

Tuyau TUREX IIG DN 110/10 M : sécurité et performance inégalées

Dans un monde où la sécurité est primordiale, le ****Tuyau TUREX IIG DN 110/10 M**** se distingue comme une solution optimale pour les professionnels exigeants. Conçu pour un usage intensif et largement apprécié dans les milieux industriels, ce tuyau vous garantit une performance fiable et durable à chaque opération.

Découvrez les caractéristiques techniques qui en font un choix de premier ordre :

- **Construction robuste** : Armure textile avec 100 % de fils synthétiques en polyester et polyamide pour une haute ténacité.
- **Revêtement intérieur avancé** : Paroi en élastomère Nitrile-P.V.C. avec rainures extérieures anti-abrasion, minimise la perte de charge.
- **Résilient aux éléments** : Supporte des conditions extrêmes de -20°C à +80°C et des contacts accidentels jusqu'à +150°C.
- **Entretien facilité** : Kit de réparation et machine à réparer disponibles sur demande, facilitant le processus d'entretien.
- **Polyvalence d'application** : Idéal pour les sapeurs-pompiers, l'industrie chimique et pétrolière, et bien d'autres secteurs.
- **Conforme aux normes** : Certifié ISO 9001:2008 et conforme à l'AFNOR NF.S.61.112 Classe A.

En choisissant le **Tuyau TUREX IIG DN 110/10 M**, vous investissez dans une solution sûre et efficace pour vos besoins en sécurité, vous garantissant une tranquillité d'esprit inégalée.

Pour en savoir plus ou pour commander, contactez-nous chez MR Tuyaux S.A.R.L. via notre site web www.mrtuyaux.fr.

Tuyau Turex IIG DN 110/10 M: performance et fiabilité industrielle

Quels sont les avantages du tuyau Turex IIG DN 110/10 M pour les professionnels ?

Le tuyau Turex IIG DN 110/10 M est spécialement conçu pour une utilisation intensive et polyvalente, ce qui le rend idéal pour les milieux industriels exigeants. Fabriqué avec des matériaux de haute résistance comme le polyester et le polyamide, ce tuyau offre une excellente résistance à l'abrasion et aux hydrocarbures. Avec sa couleur rouge brique distinctive, il reste visible en toutes circonstances, ce qui est crucial pour la sécurité.

Comment le tuyau Turex IIG DN 110/10 M résiste-t-il aux conditions environnementales ?

Ce tuyau est d'une robustesse impressionnante face aux intempéries et aux températures extrêmes, supportant le froid jusqu'à -20°C et la chaleur jusqu'à +80°C. Sa conception lui permet également de résister à l'ozone, prolongeant ainsi sa durée de vie même dans les environnements les plus rudes. Cette capacité à demeurer fonctionnel dans de telles conditions est extrêmement précieuse pour les professionnels cherchant un

équipement durable et fiable.

Pourquoi choisir ce tuyau pour une solution de sécurité incendie ?

Le tuyau Turex IIG DN 110/10 M se distingue par sa faible perte de charge, assurant une efficacité optimale en cas d'urgence. Utilisé fréquemment par les sapeurs-pompiers et dans l'industrie chimique et pétrolière, il est certifié selon les normes AFNOR NF.S.61.112 Classe A et conforme ISO 9001:2008, garantissant des performances et une sécurité de haute qualité. Pour les professionnels désireux de s'équiper d'un matériel de sécurité fiable, ce tuyau offre une solution de premier choix pour répondre efficacement aux besoins en matière de lutte contre l'incendie.

Le **TUYAU TUREX IIG DN 110/10 M** est spécialement conçu pour résister à des conditions d'utilisation intensive et variées, ce qui le rend idéal pour plusieurs secteurs professionnels. Voici un aperçu des catégories de professionnels qui peuvent bénéficier de ce produit :

1. **Sapeurs-pompiers** : les tuyaux anti-incendie tels que le TUYAU TUREX sont indispensables pour les interventions d'urgence. Grâce à sa résistance élevée à l'abrasion, la chaleur, et les intempéries, il offre une fiabilité exceptionnelle lors des missions critiques.
2. **Industrie Chimique et Pétrolière** : pour ces secteurs, un tuyau capable de résister aux hydrocarbures et produits chimiques est essentiel. Le TUYAU TUREX, avec son excellente résistance chimique, convient parfaitement à ces environnements industriels.
3. **Agriculture et irrigation** : les agriculteurs nécessitent des tuyaux robustes pour le transport d'eau sur des terrains variés. Ce tuyau, grâce à sa durabilité et sa résistance aux conditions climatiques extrêmes, est une solution fiable pour l'irrigation.
4. **Marine nationale et marine marchande** : Les opérations maritimes, souvent complexes et exigeantes, requièrent des équipements résistants à l'eau salée et aux variations climatiques. Le TUYAU TUREX offre ces caractéristiques essentielles pour les applications maritimes.
5. **Travaux publics et collectivités** : Les infrastructures locales et les projets de construction bénéficient d'un tuyau souple et résistant comme le TUYAU TUREX pour le pompage et le drainage. Il assure une faible perte de charge, rendant les missions plus efficaces.

Dans chaque domaine, le choix du TUYAU TUREX IIG DN 110/10 M garantit sécurité, efficacité, et optimisation des opérations.