

Tuyau incendie de refoulement ultra-résistant SOLAS agréé marine



Référence -
EAN13 : -

Diamètre de tuyau: DN 45, DN 51 (2")
Type de raccordement: SYM / APM, SYM /
BZE, Storz / ALU, Storz / BZE

Caractéristiques du produit :

Longueur: 20 m
Environnement: Marine - Industrie
Catégorie de tuyau: Refoulement
Usage Tuyau: Extrême
Pression de service: 16 bar
Résistance (température): de -40°C à 100°C
Couleur: Rouge
Revêtement extérieur: gaine textile en fil polyester haute ténacité
Revêtement intérieur: EPDM caoutchouc spécial
Pression d'éclatement: 60 bar

Tuyau incendie de refoulement ultra-résistant SOLAS agréé marine - haute-pression et maniable

Le **tuyau incendie ultra-résistant agréé marine** est spécialement conçu pour répondre aux exigences des interventions les plus rigoureuses. Avec sa capacité à supporter une très **haute pression**, son revêtement intérieur en EPDM caoutchouc lisse réduit efficacement les pertes de charge tout en offrant une excellente résistance aux produits chimiques et aux mousses d'extinction. Flexible et maniable, ce tuyau est doté d'une remarquable résistance à l'abrasion, à la chaleur, à l'ozone, et aux intempéries, garantissant une longue durée de vie. Imputrescible et nécessitant peu de maintenance, il offre également une torsion et un allongement réduits, tout en conservant une souplesse optimale, même à basse température.

Son design unique assure une visibilité maximale en intervention, et sa manchette de protection protège les raccords pour une fiabilité accrue. Parfaitement compatible avec toutes les installations de lavage, ce **tuyau incendie** est l'allié indispensable pour garantir sécurité et performance en milieu **maritime (agrément SOLAS)**.

Avantages du tuyau incendie de refoulement ultra-résistant SOLAS agréé marine

- **Ultra-résistance et sécurité** : ce **tuyau incendie** supporte des pressions très élevées, avec une pression d'éclatement allant jusqu'à 60 bar, revêtement intérieur en EPDM offrant une excellente résistance aux produits chimiques et aux mousses d'extinction.

- **Longévité exceptionnelle** : résistant accrue à l'abrasion, à la chaleur, à l'ozone, aux intempéries, ce **tuyau de refoulement ultra-résistant** ne moisit pas et ne pourrit pas, même dans des conditions humides.
- **Flexibilité et maniabilité** : très souple, même à basse température, avec une bonne courbure pour éviter les plis coudés lorsque le **tuyau** est roulé sur lui-même.
- **Faible maintenance** : résistance naturelle aux moisissures et aux dégradations environnementales, réduisant les besoins d'entretien et excellente adhésion entre la gaine textile et le revêtement, augmentant la durabilité de ce **tuyau incendie ultra-résistant**.
- **Polyvalence** : compatible avec toutes les installations de lavage, adapté à tous types d'interventions, y compris en milieu **maritime** grâce à l'**agrément SOLAS**.

Utilisation du tuyau incendie de refoulement ultra-résistant SOLAS agréé marine

- **Domaine maritime** : navires de commerce, paquebots, et yachts, grâce à son **agrément SOLAS**, et les ports, plateformes offshore, zones côtières nécessitant une résistance à la corrosion, à l'humidité, et aux intempéries.
- **Lutte contre les incendies** : services de secours et **sapeurs-pompiers**, pour des interventions sur site ou dans des environnements difficiles comme dans des zones industrielles à risque élevé, comme (usines pétrochimiques ou entrepôts de produits inflammables).
- **Industries lourdes et chimiques** : transfert de produits chimiques agressifs grâce à au revêtement intérieur en EPDM de ce **tuyau incendie**, résistant aux agents chimiques.
- **Construction et BTP** : ce tuyau de refoulement ultra résistant est utile pour le drainage et évacuation d'eau sur les chantiers, le nettoyage des outils, véhicules, et surfaces.
- **Transport et logistique** : lutte contre les **incendies** dans les entrepôts, les zones de stockage et les systèmes de nettoyage pour flottes de véhicules ou infrastructures logistiques.

Diamètre du tuyau	Poids	Pression d'éclatement	Pression de service
DN 45	295 g/m	60 bar	16 bar
DN 52	315 g/m	60 bar	16 bar