

Rideau d'eau aluminium



Caractéristiques du produit :

Type d'accessoire: Rideau d'eau

Référence -
EAN13 : -

Débit max: 400 LPM, 1150 LPM
DN Entrée: DSP 40, DSP 65, Fileté mâle 2,5"
DN65, Fileté mâle 2" DN50

Rideaux d'eau pour la protection incendie – Haute efficacité contre la chaleur

Les **systèmes rideaux d'eau** sont une solution efficace pour protéger les équipements contre la chaleur en créant une **barrière d'eau pulvérisée**. Utilisés principalement en milieu industriel et dans la protection incendie, ces dispositifs assurent une **protection fiable** grâce à une dispersion fine de l'eau sous forme de **nuage**.

Fonctionnement des rideaux d'eau

L'eau est projetée via une **queue de paon**, formant une barrière hémisphérique dont l'efficacité varie selon le débit et la pression. Ce système est particulièrement performant pour :

- Limiter la propagation de la chaleur
- Protéger les équipements sensibles
- Réduire les risques d'incendie

Il est important de noter que, en raison de la pulvérisation en nuage, ces rideaux d'eau sont sensibles aux conditions de vent.

Caractéristiques techniques des rideaux d'eau

Nos rideaux d'eau sont disponibles en plusieurs débits et types d'entrées :

- **Entrée DN 40** : 400 LPM
- **Entrée DN 65** : 1150 LPM
- **Entrée FM G 2 B** : 400 LPM
- **Entrée FM G 2 1/2 B** : 1150 LPM
- **Entrée bride ISO PN 16 DN 40** : 400 LPM
- **Entrée bride ISO PN 16 DN 65** : 1150 LPM

Conformes aux normes **NFS 61-701** et **NF EN 10-92**, ces dispositifs assurent une **installation sécurisée et réglementaire**.

Pourquoi choisir nos rideaux d'eau ?

- Fabrication française – Qualité et fiabilité garanties
- Normes de sécurité respectées
- Différents modèles adaptés à vos besoins

Ce produit est distribué par **MMF Protection et Sécurité**, spécialiste des solutions de protection incendie et de sécurité industrielle.

Optez pour une protection efficace contre la chaleur avec nos rideaux d'eau performants !