

## Division incendie avec deux robinets aluminium



Caractéristiques du produit :

Type d'accessoire: Division

Référence -  
EAN13 : -

DN Entrée: DSP 40, DSP 65, A.R 100, GUIL  
40, GUIL 65, GUI 100  
Pression nominale: PN16, PN25  
Sortie av.robinets: DSP 40 - DSP 40, DSP 65  
- DSP 65, GUI 40 - GUI 40, GUI 65 - GUI 65

La **division incendie PN 16 à deux robinets**, proposée par MMF Protection et Sécurité, est un composant essentiel pour la gestion et la distribution de l'eau dans les réseaux dédiés à la lutte contre les incendies. Cet équipement a été conçu pour séparer une ligne d'eau et permettre le raccordement sécurisé de deux tuyaux d'incendie, garantissant ainsi une distribution optimale du débit d'eau. Il joue un rôle crucial en optimisant l'efficacité de l'intervention lors de situations d'urgence, en permettant une gestion fluide et sans perturbation du flux d'eau.

Grâce à une conception robuste et des caractéristiques techniques de haute qualité, cette division incendie est idéale pour tous les systèmes de protection contre l'incendie nécessitant des équipements à la fois fiables, performants et faciles à utiliser.

**Caractéristiques :**

- **Pression nominale** : 16 bars (PN 16), idéale pour des réseaux d'eau à haute pression.
- **Robinetterie** : Deux robinets à soupape permettant un réglage précis du débit pour chaque ligne.
- **Matériau de fabrication** : Acier de haute qualité, résistant aux chocs et aux conditions extrêmes.
- **Perte de charge** : Faible perte de charge en position d'ouverture totale, assurant un débit optimal.
- **Encombrement** : Design compact, facilitant l'installation et le transport.
- **Fabrication** : Made in France, garantissant une haute qualité et fiabilité.
- **Utilisation** : Idéale pour les réseaux incendie dans les industries, bâtiments publics, entrepôts et autres infrastructures sensibles.

## Avantages :

1. **Sécurité et efficacité** : Les robinets à soupape permettent un contrôle précis du débit d'eau, tout en évitant le coup de bélier, un phénomène potentiellement dangereux pour les réseaux.
2. **Optimisation du débit** : En position d'ouverture totale, la division incendie assure une faible perte de charge, garantissant un débit d'eau suffisant pour une intervention rapide.
3. **Installation facile et rapide** : Grâce à son faible encombrement et sa robustesse, l'équipement peut être installé rapidement dans des espaces restreints.
4. **Durabilité** : Fabriquée avec des matériaux résistants aux chocs, cette division incendie assure une longue durée de vie, même dans des environnements difficiles.
5. **Fabrication française** : Conçu et fabriqué en France, cet équipement bénéficie de normes strictes de qualité et de sécurité.

## Utilisation :

La division incendie PN 16 à deux robinets est essentielle pour les installations de réseaux incendie nécessitant un raccordement de plusieurs tuyaux d'incendie. Elle permet de séparer une ligne d'eau en deux, facilitant l'activation simultanée de plusieurs lances d'incendie et augmentant ainsi l'efficacité de l'intervention. Grâce à sa capacité à régler le débit d'eau sur chaque ligne, elle assure une gestion optimisée de l'eau, permettant une lutte contre les incendies plus rapide et mieux coordonnée.

Elle est particulièrement recommandée pour les infrastructures où plusieurs points d'attaque contre l'incendie sont nécessaires, telles que les bâtiments industriels, les entrepôts, les centres commerciaux, et les sites à risques élevés.

En choisissant la **division incendie PN 16 à deux robinets** de MMF Protection et Sécurité, vous optez pour un équipement à la fois performant et durable, conçu pour répondre aux exigences strictes des réseaux incendie. Sa robustesse, sa facilité d'utilisation et ses caractéristiques techniques en font un choix incontournable pour garantir la sécurité et l'efficacité de vos installations de protection incendie. Avec une pression nominale de 16 bars et un design pratique, cet équipement vous assure une intervention rapide et sécurisée lors des situations d'urgence.

Investissez dans la sécurité de vos installations avec un matériel de haute qualité, fabriqué en France, pour une gestion optimale de vos réseaux incendie.